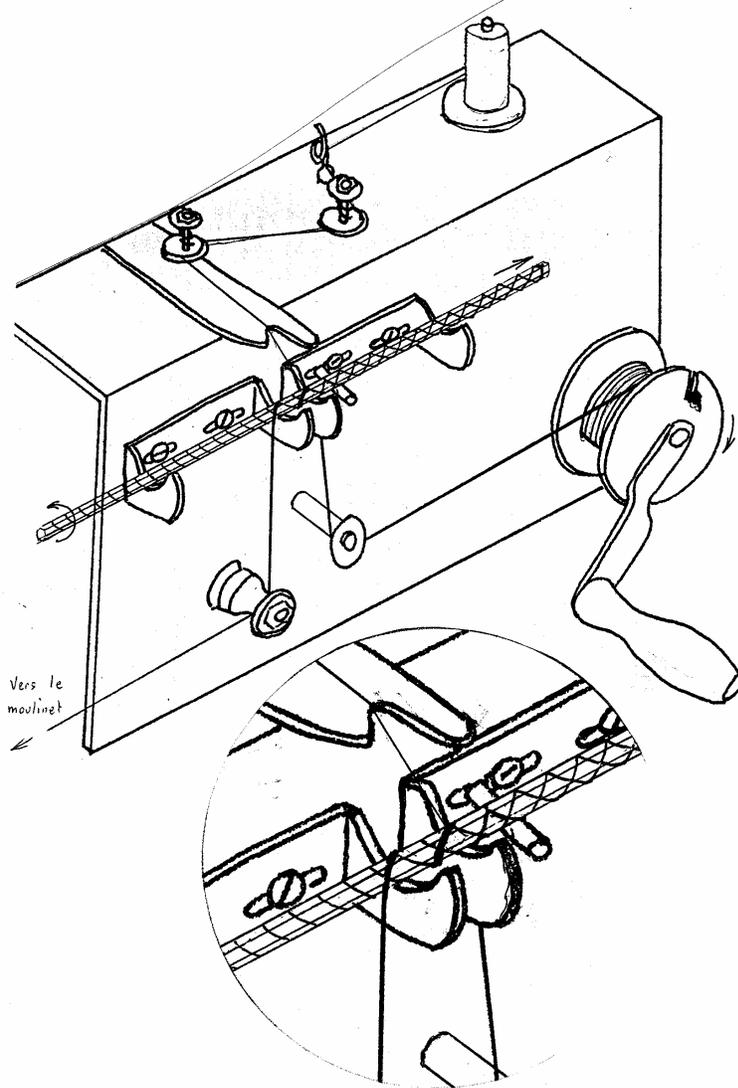


système d'entraînement prêt à tourner, de telle façon qu'elle ne laisse entre elle-même et le berceau que la place du câble d'entraînement. Le sommet de cette tige doit se trouver à la même hauteur que le creux du berceau, pour des raisons évidentes d'alignement sur un même plan horizontal. Son "récepteur" sur le bâti est un morceau de tige laiton creuse fileté externe utilisée en électricité.

*8 Passage du retour du câble vers la bobine réceptrice. Ce peut être une simple tige, ou une roulette. Ce qui est important, c'est que sa partie située le plus à gauche doit se trouver à légèrement à gauche de la verticale de la face (interne) du berceau qui est la plus proche de la tige amovible (*7). Ce procédé réduit encore les risque de fléchissement des brins.

*9 Poulie de guidage d'arrivée du câble. Sa partie située le plus à droite se trouve légèrement à gauche de la verticale de la face intérieure droite du berceau de gauche.

Les dessins suivants représentent la machine en position "tourne à droite" et "tourne à gauche", avec le



détail de passage du câble. La fixation du fil de ligature (une boucle serrée très fort) se fait après passage du premier enroulement du câble autour des brins assemblés, puis on fait le deuxième enroulement du câble de façon à ce que boucle du fil à ligaturer se trouve au milieu des spires du câble.

Un avantage considérable de cette transformation est que la machine est plus simple et facile à construire. Lors d'un stage récent, j'ai collé un scion très fin (profil "Anaïs de D. Brémond) : il est sorti de la machine avec une telle rectitude que je n'ai pu faire une démonstration de dressage à froid! Outre la petite tige anti-fléchissement à droite du berceau de droite (voir fiche Banqdo), le fait que la distribution du fil d'enroulement se fasse parfaitement et sans à-coup joue beaucoup dans le résultat; on veillera en particulier à ce que la tension donnée par le câble d'entraînement soit toujours nettement supérieure à celle du fil de ligature, et que cette tension de ce câble

Passage du câble en position "tourne à gauche".

devienne moins importante quand on s'approche de la tête de scion. Pour ceux qui restent fidèles à la courroie sans fin, le croquis d'après Planing Form (Arbeider), décrit un bon moyen de fabriquer soi-même une courroie sans fin qui soit solide et surtout sans épissure formant une surépaisseur.