

**Coordonnateur constructeurs et courrier
général du Club: J. DE LESPINAY**
11 rue Parmentier 37000 TOURS
FAX 47 20 03 11

Coordonnateur collectionneurs:
P. COURSAGET 6 place de Richemont
37750 SAINT-AVERTIN

**Responsable banque de données et
commandes bambou: M. LEVÊQUE**
9 rue E. RENAN 18000 BOURGES
48 20 07 92

J'ai reçu un certain nombre de lettres et de coups de téléphone à la suite de la précédente circulaire, dans laquelle j'annonçais mon intention de prendre du recul vis-à-vis de la gestion du Club. Pas de panique! Tout d'abord il faut que chacun sache que d'un point de vue pratique il n'y aura rien de changé, et que je n'en suis qu'au stade des intentions pour une passation qui ne se produira pas en septembre comme annoncé, mais sans doute plus tard, car je ne suis pas encore bien organisé pour la suite.

Le Country Show de la Porte d'Auteuil s'est déroulé de façon très satisfaisante grâce à l'équipe qui s'en occupe depuis maintenant trois ans, et qui était réunie autour de Daniel Touz : Jacques Delcroix, Daniel Miguel, Arnaud Lefort, sont désormais les piliers incontournables de nos manifestations parisiennes, et c'est un réel plaisir pour moi que de venir désormais "en touriste". Le seul regret que l'on puisse avoir tient au fait qu'il a fait très froid durant ces trois jours, et que cela a sans doute limité le nombre de visiteurs; c'est dommage car le salon dans son ensemble m'a paru plus important en volume d'exposants que lors des éditions précédentes. Notre prochain rendez-vous sera, je l'espère, au Salon Pêche Classique en Octobre. En attendant : bonnes vacances!

BAMBOUS

J'avais omis dans la C23 de citer une lettre accompagnée et un extrait d'un ouvrage sur le bambou, que Mr Migliorelli m'avait envoyés. Ce qui rend ces deux documents intéressants, c'est ce qui les accompagne : l'adresse d'un producteur de bambous qui peut vendre des *Pseudosasa amabilis* (Mac Clure); vous aurez reconnu l'*Arundinaria amabilis*. L'adresse du pépiniériste est : REZO PLANT "Les Vergnières" 47330 CASTILLONES (entre Bergerac et Villeneuve sur Lot). Mr Josef de Reze, le propriétaire, peut être contacté au 53 36 82 23. Qui pourrait en ramener un plant en région parisienne pour Mr Migliorelli?

Monsieur Tramontin (Le Moulin 76450 CANY-BARVILLE, tel 35 97 94 58) lance un appel à tous les membres constructeurs (ou désirant le devenir) de Normandie afin de regrouper leurs forces et leur savoir. Il recherche aussi un gabarit de dégrossissage de type Garrison ou Jacobsen.

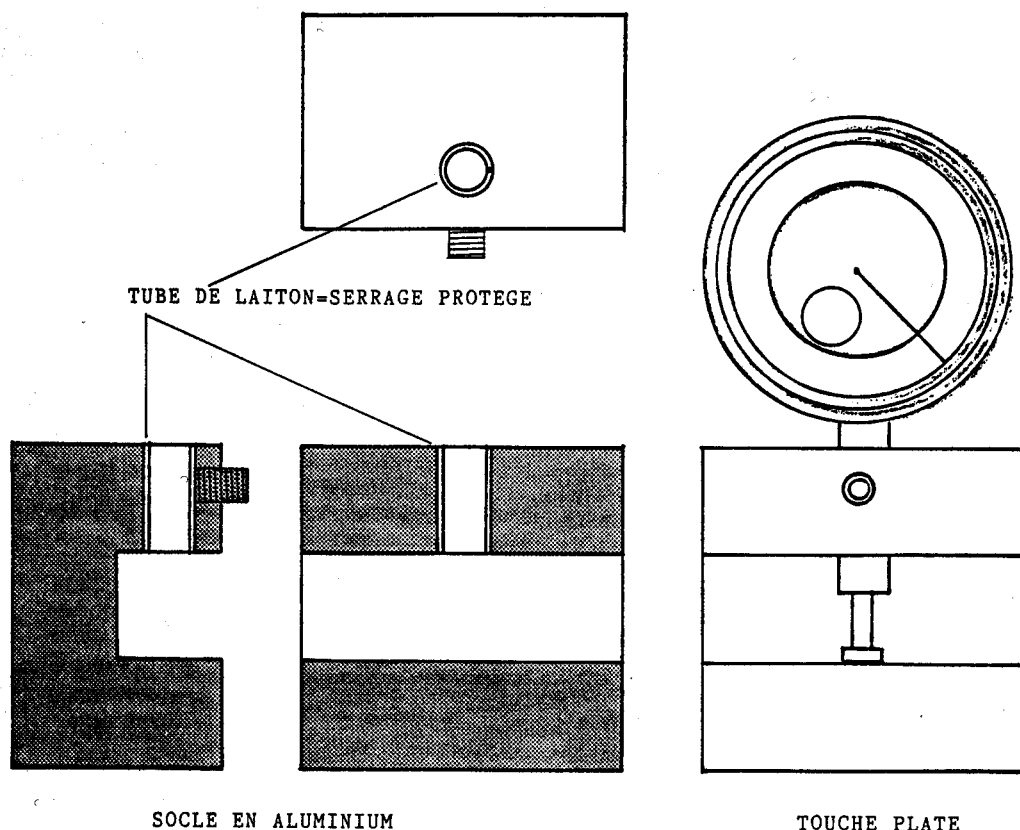
Jean-Marc Bodereau 32 cours Bonnevaux 26100 ROMANS / ISERE vend moulinet type Prudent 1500 F, soie Phoenix DT4 neuve 400F.

BANQUE DE DONNEES

Monsieur Beaulieu, de Versailles, me demande s'il serait possible d'avoir le contenu de la banque de données sur disquette. C'est une très bonne idée, mais je ne suis pas équipé pour transférer en langage informatique des dessins et croquis. Si quelqu'un avait la possibilité de s'attaquer à cette besogne, encore faudrait-il s'entendre sur le standart, qui à mon sens devrait être le *format fichier texte* ou *ASC*, qu'il est facile ensuite de reprendre sous Works 3.

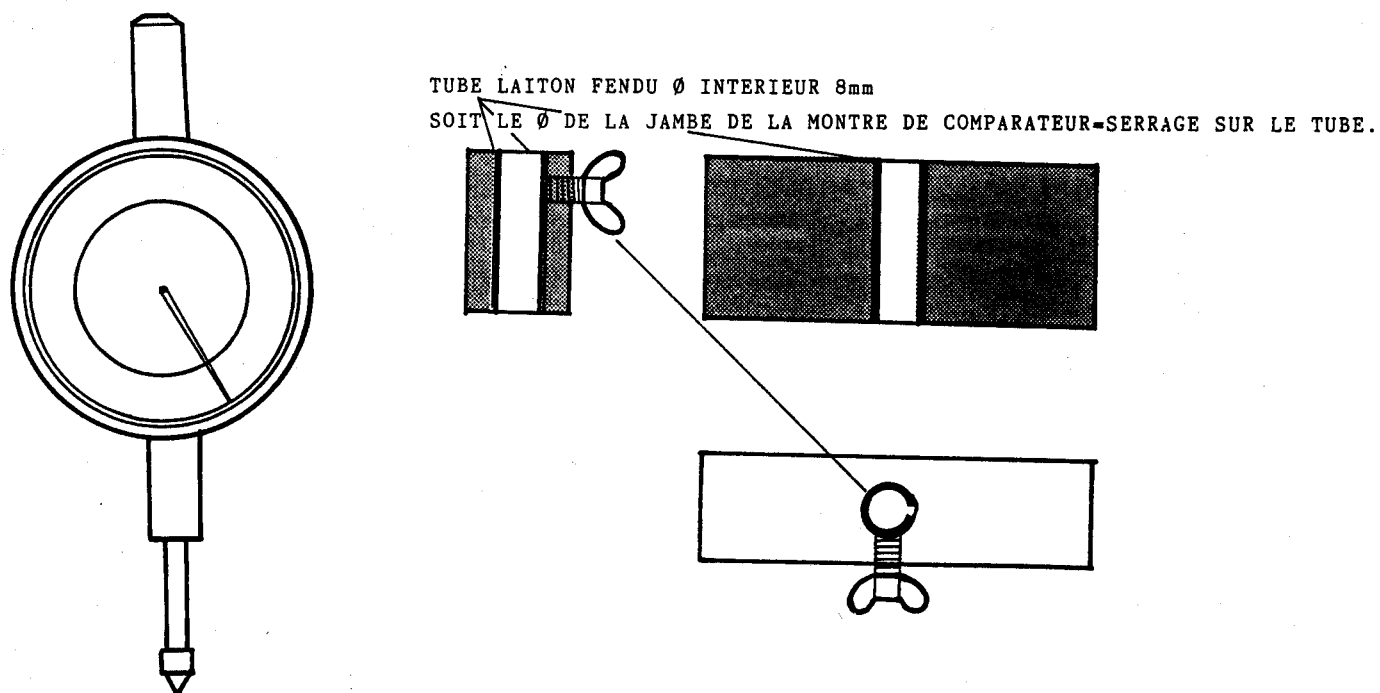
Comme promis dans la C 23, voici les nouvelles Banqdo 20, 21, et 45a :

20 Support de montre de comparateur pour vérifier le respect de la cote sur les brins taillés (C 24 Bodeau/Lévêque).....0,80F

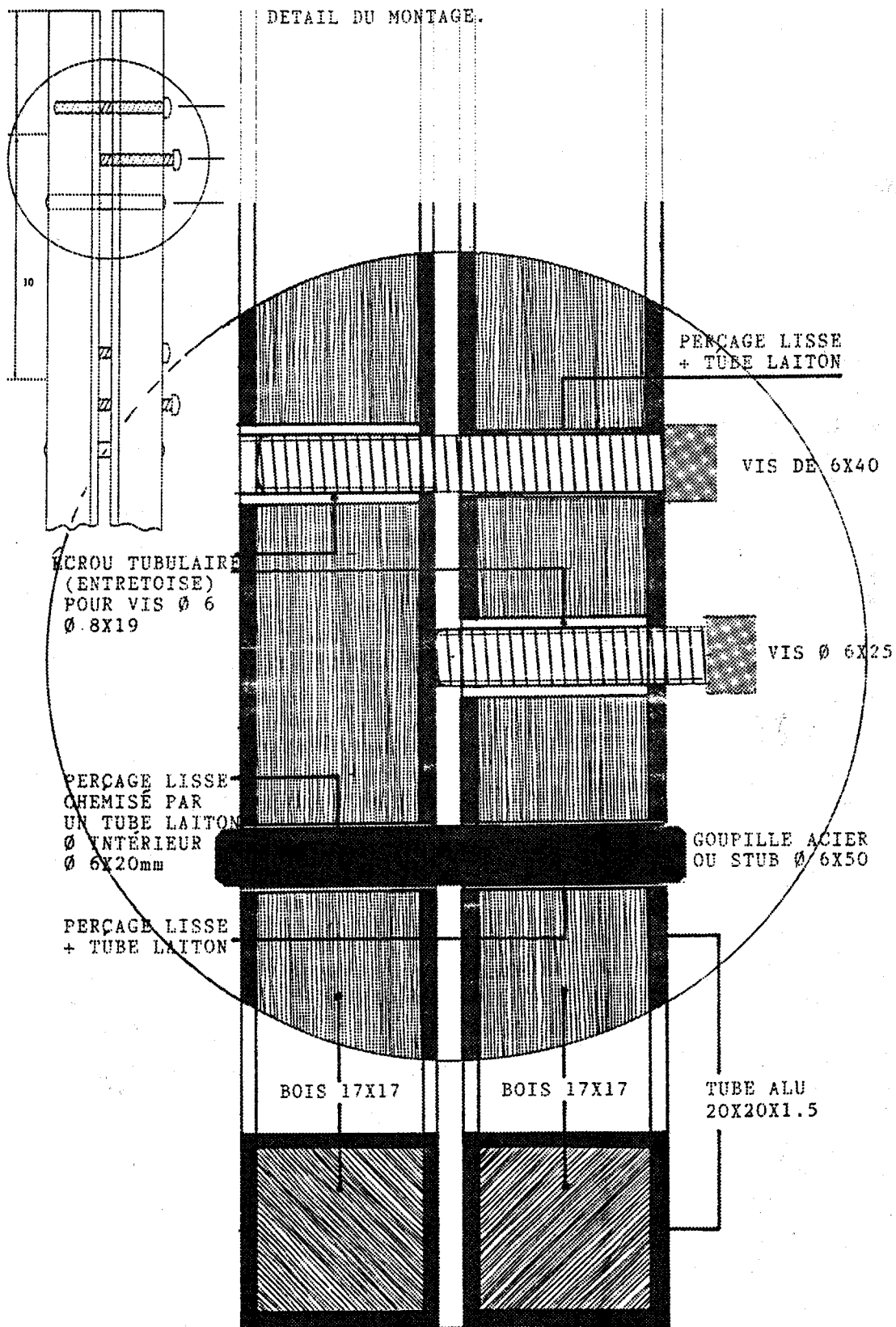


21 Support de comparateur pour réglage des gabarits (C 24 Somaré).....0,80F

Commentaire personnel : il est préférable de remplacer le tube laiton par du bronze. Outre qu'on en trouve plus facilement, ce qui n'est paradoxal qu'en apparence, le bronze étant moins ductile que le laiton me semble se travailler plus facilement et convenir mieux.



45a Gabarit de finition en bois et aluminium (C24 Lévêque).....1,60F



Pourquoi le tube carré d'aluminium? Pas pour des raisons économiques, le coût approche celui de l'acier. Plutôt pour la facilité de mise en oeuvre.

Outillage: accès à une perceuse sur colonne; foret de 8mm pour perçage des emplacements d'entretoises; foret de 7mm pour perçage des emplacements des gaines en laiton. Scie à métaux.

Fournitures pour un gabarit de 200 cm: Tube aluminium carré 20 x 20 x 1,5 mm. Deux longueurs de 2000mm; tasseau de bois dur 17 x 17 mm. Deux longueurs de 2000 mm; 40 écrous tubulaires ou entretoises pour vis de 6mm en diamètre extérieur 8 x 19 mm; 20 vis de 6 x 40; 20 vis de 6 x 25; 20 goupilles cylindriques ou acier stub de 6 x 50; tube laiton intérieur 6mm pour des longueurs de 20 mm : 60 pièces, soit 1200mm (un peu plus en fait); colle Araldite "Standard" (tube bleu+blanc).

Commentaires : Encoller les tasseaux de bois et les glisser à l'intérieur des tubes; ils vont constituer une masse et donner de la rigidité à l'ensemble tubes laiton = gaines des perçages lisses pour vis et tiges stub, et maintenir une précision correcte dans le bois. Encoller les écrous tubulaires et les mettre en place dans les perçages; pour consolider leur fixation : les rayer de quelques traits de scie à l'extérieur.

L'épaisseur de l'aluminium (1,5mm) permet de réaliser un gabarit à deux faces (talon et scion). Pour réaliser les chanfreins, utiliser la cale décrite par J. de Lespinay (tiers-point+bois+plexiglas, voir "La Canne à mouche", page 77).

En prenant la longueur entière des tubes : 2m, on fait une approche des cotes en faisant avancer le brin dans le gabarit. Ne pas serrer trop fort les vis en faisant le réglage du gabarit.