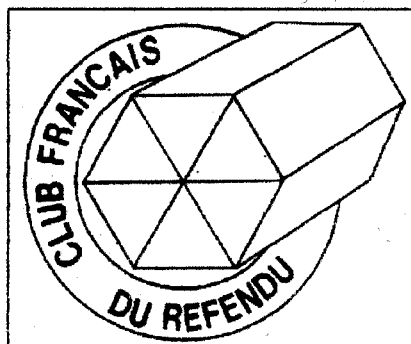


CIRCULAIRE N° 30 JANVIER 1998



**Coordonnateur constructeurs et courrier
général du Club: J. DE LESPINAY**

11 rue Parmentier 37000 TOURS

Fax 02 47 20 03 11

Coordonnateur collectionneurs:

P. COURSAGET 6 Place de Richemont

37750 SAINT-AVERTIN

Responsable banque de données:

M. LEVÊQUE 9 rue E. Renan

18000 BOURGES

Avant toute chose, je tiens à souhaiter à tous les membres du club une bonne, heureuse, et "amabilis" année 1998. Comme vous le constaterez, sans aigreur j'espère, les circulaires sont un peu plus espacées, parce que j'ai de moins en moins de temps libre, surtout depuis que j'ai été reçu premier dans un concours de circonstances et me retrouve avec des responsabilités à l'Agence de Bassin Loire-Bretagne. C'est pour cette raison que les circulaires paraissent lorsque la nécessité s'en fait sentir, et non plus systématiquement tous les trois mois.

NOUVEAUX MEMBRES ET CHANGEMENTS D'ADRESSE

- 249 PORTE René 15 Avenue d'Alsace-Lorraine 38000 GRENOBLE
- 250 TOURNIER Alain 15 rue du Commerce 39000 LONS-LE-SAUNIER 0681 223 719
- 150 HOUETTE Vianney 272 Boulevard St Germain 75007 PARIS
- 168 BOULOY Michèle 4 rue Jean Mermoz 91300 MASSY
- 195 OLIVIERI Philippe "La Croisée" Logement au Château 27500 FOURMETOT 0232 570 690
- 211 RONDREUX Jacques La Voulade 46200 St SUZY 0565 322 455

COMMANDES DE BAMBOU

Après avoir pris différents contacts en France et aux Etats-Unis, je suis en mesure de vous proposer des troncs disponibles immédiatement et/ou à court terme, selon deux procédures différentes. Dans l'immédiat, la maison Pezon et Michel accepte de nous vendre des troncs dont elle ne veut pas, ses critères étant différents des nôtres. En effet elle n'utilise pas les troncs qui ne sont pas droits de fil, ou légèrement tors, car elle découpe les baguettes par sciage. Ces troncs (1,60m) sont d'assez petit diamètre (40/45). Je peux aller sur place les choisir moi-même, et les expédier en port dû. Dans deux mois environ, Monsieur Reynaud (Directeur de P & M) sera en mesure de nous proposer des troncs de plus grand diamètre au même prix (60 F le tronc), et étudie la possibilité de les proposer en vente directe (par dix) avec un prix comprenant l'emballage et l'expédition. Ceux qui ont déjà retenu des troncs peuvent déjà me faire savoir ce qu'ils comptent faire. S'ils souhaitent n'utiliser qu'une partie de leur chèque pour des troncs immédiatement disponibles, il faut qu'ils sachent que je suis

C 30

obligé d'encaisser le chèque et d'imputer le solde en attente sur leur compte circulaires, à moins qu'ils ne me proposent une autre formule. Pour tous les autres, il est inutile d'anticiper : on peut désormais procéder au "coup par coup". Cela veut dire qu'il n'est pas indispensable d'envoyer un chèque d'avance, sauf si l'on désire moins de dix trons. Dans ce cas, je stocke le chèque jusqu'à ce qu'une autre commande permette de dépasser le seuil minimum. La maison Pezon & Michel a fait un gros effort envers nous, et nous nous devons de remercier Monsieur Reynaud pour son sens de la communication que ses prédécesseurs, au début des années quatre-vingt, n'avaient pas toujours eu sur ce plan. Cette possibilité d'être à peu près libéré du casse-tête que constituaient les commandes est pour tous ceux qui y avaient laissé pas mal d'énergie et de temps un grand soulagement.

PROFILS SUR INTERNET

Christophe Certoux, en surfant sur le réseau Internet, a découvert une banque de données de profils de cannes. Adresse du serveur : @ admin.mey.gnb.st.com:Tapes . On trouvera d'autres renseignements plus loin sous la rubrique BANQDO. Mais comme il me le fait remarquer, les cotes sont données selon le modèle américain : tous les 12,7cm, ce qui ne fait pas notre affaire. Christophe Certoux a donc fait une conversion à partir de celles que j'avais publiées, mais il pense qu'il faudrait les vérifier. De toute façon toutes les cotes données en chiffres doivent l'être, à commencer par celles que j'ai moi-même publiées. En effet, même avec l'errata qui est joint à mon livre, il est resté une ou deux, qui se voient très bien dès qu'on reporte ces cotes sur papier millimétré. Si des membres du CFR le souhaitent, ils peuvent entrer à cette adresse les profils que j'ai donné dans diverses circulaires : *Avocate* et *Alosa*. On pourra y ajouter les profils suivants, conçus pour le saumon et le brochet ou le bar.

ANTICOSTI 250 cm. # 9

ETEL 250 cm. # 8

Les positions théoriques des anneaux sont les mêmes pour les deux cannes :

10, 21, 35, 52, 70, 90, 112, 135, 160, 195 cm.

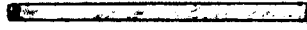
Position	diamètre	Position	diamètre
0	2.10	0	2.00
5	2.19	5	2.06
15	3.18	15	2.98
25	3.79	25	3.56
35	4.27	35	4.01
45	4.68	45	4.40
55	5.04	55	4.75
65	5.38	65	5.07
75	5.69	75	5.37
85	5.99	85	5.66
95	6.28	95	5.93
105	6.56	105	6.20
115	6.83	115	6.47
125	7.10	125	6.73
135	7.37	135	6.99
145	7.64	145	7.26
155	7.91	155	7.52
165	8.17	165	7.78
175	8.43	175	8.04
185	8.69	185	8.29
195	8.95	195	8.55
205	9.21	205	8.80
215	9.47	215	9.06
225	9.73	225	9.32
235	9.99	235	9.57
250	9.99	250	9.57

BANODO

J'ai reçu plusieurs documents intéressants ces derniers mois, dont vous trouverez le descriptif ci-après. Lorsque vous m'envoyez des croquis, essayez de bien les séparer du texte afin qu'ils soient plus faciles à scanner. De même, s'il vous est possible de taper vos textes sous Word ou Works (PC ou MAC, c'est égal) et éventuellement de scanner vos dessins ou croquis, ce serait formidable. Si les images viennent d'un MAC, enregistrez-les sous fichier PICT.

70 Fabrication d'un tube pour canne (C 30 Agostini).....0,80F

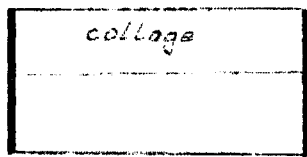
Tôle alu 3 mm
diamètre 51



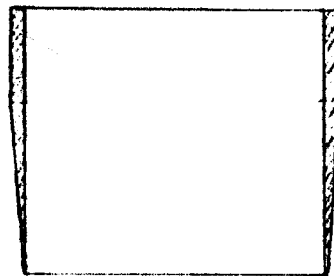
Tube alu 55 x 51



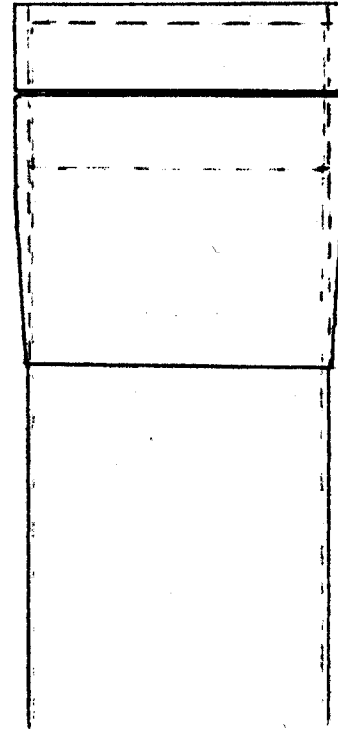
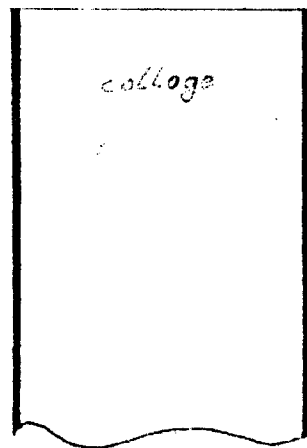
Tube alu
55 x 48 (conduite
d'eau d'arrosage
agricole)



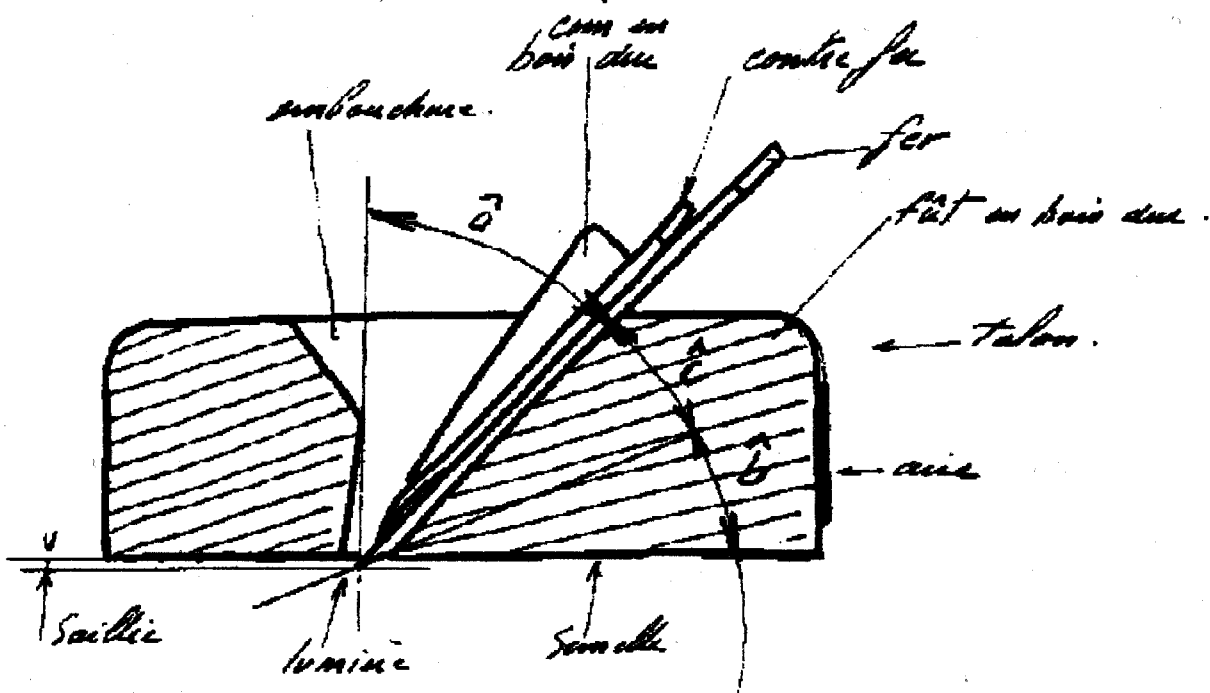
Tube alu
55 x 51



50 x 48
(conduite d'eau
d'arrosage agricole)



Commentaire personnel Le croquis se passe de commentaires, hormis celui-ci : c'est bien la première fois que je vois l'arrosage agricole servir à quelque chose d'utile pour la pêche!

Rabot d'établi

- ϵ = angle d'affûtage pour les rabots 30°
 α = angle d'attaque de l'outil

Réglage du fer

Positionner le contre-fer le plus près possible de l'arête du fer. La saillie du fer doit être de quelques 1/100° de mm.

Pour donner ou retirer de la saillie au fer

Frapper légèrement sur le rabot côté sortie du fer pour donner de la saillie, de l'autre côté (talon du rabot) pour en retirer.

Rabots sans contre-fer

STANLEY 612020 (9 1/2)

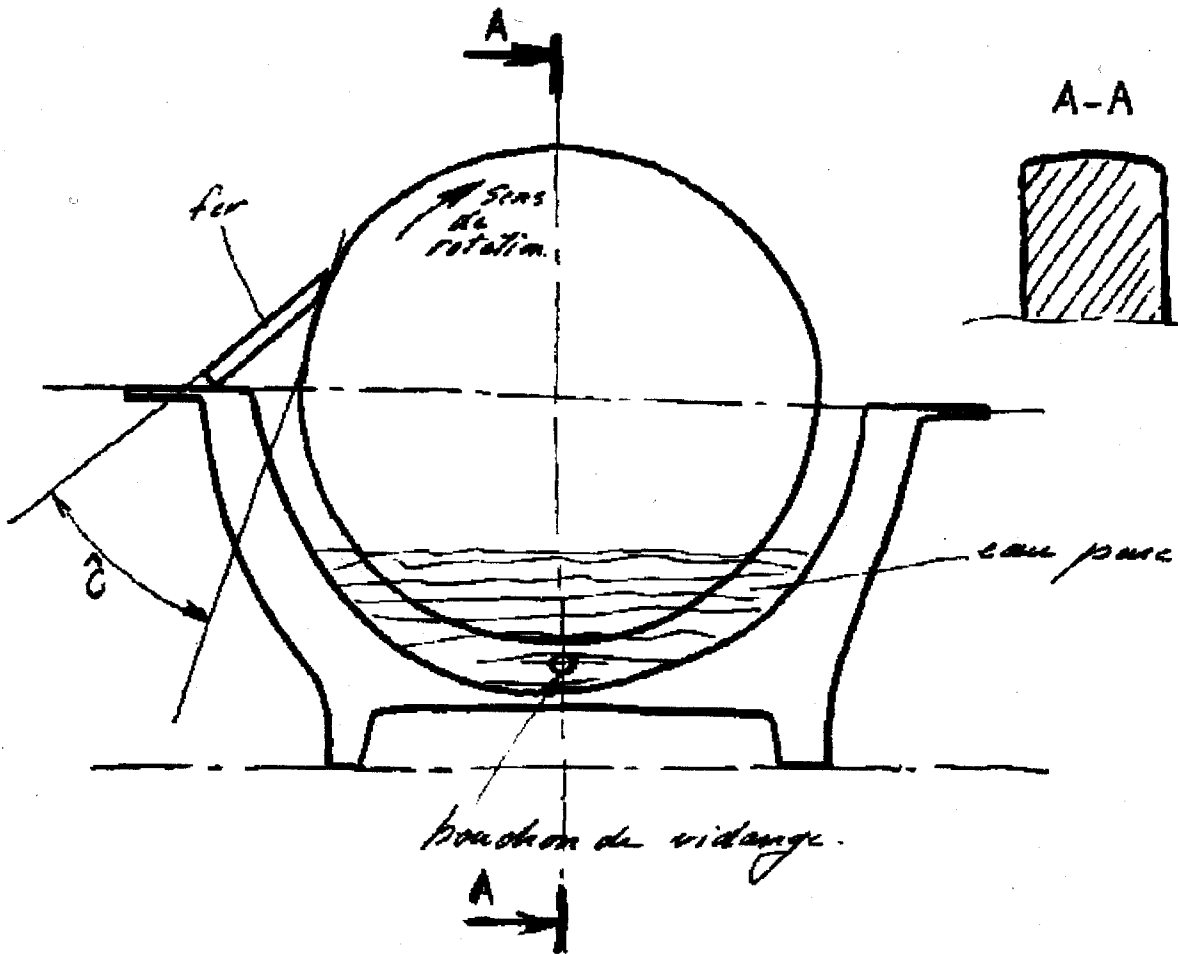
STANLEY 612060 (60 1/2)

Ils sont en principe employés pour travailler le bois en bout. Ils ont une action pratiquement identique à celle d'un ciseau à bois. Il n'est donc pas étonnant et surtout pour celui qui n'a pas la main que la baguette tende à remonter. Personnellement j'utilise pour la finition le 612020 (9 1/2) car il se tient très bien dans la main. Bien affûté il fait un travail remarquable et permet d'usiner la baguette totalement sans le désaffûter sur le calibre en acier. Je ne suis pas certain qu'il soit le mieux adapté pour ce genre de travail. Le premier (rabot d'établi) me paraît le plus adapté à condition de pouvoir l'avoir bien en main.

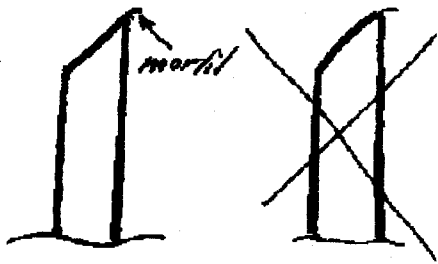
Affûtage

Avec la meule à eau

Les meules à eau sont faites en grès en provenance de Langres, Saverne, Marcilly ou Provençères. On choisit parmi les roches celles dont les grains sont assez fins et demi-tendres. Elles sont utilisées avec de l'eau pure.



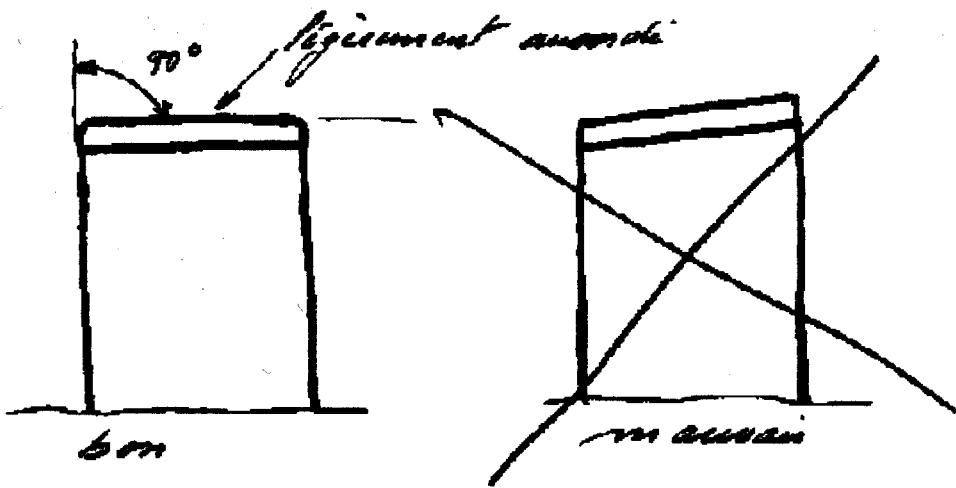
Caractéristiques d'un bon affûtage



BON

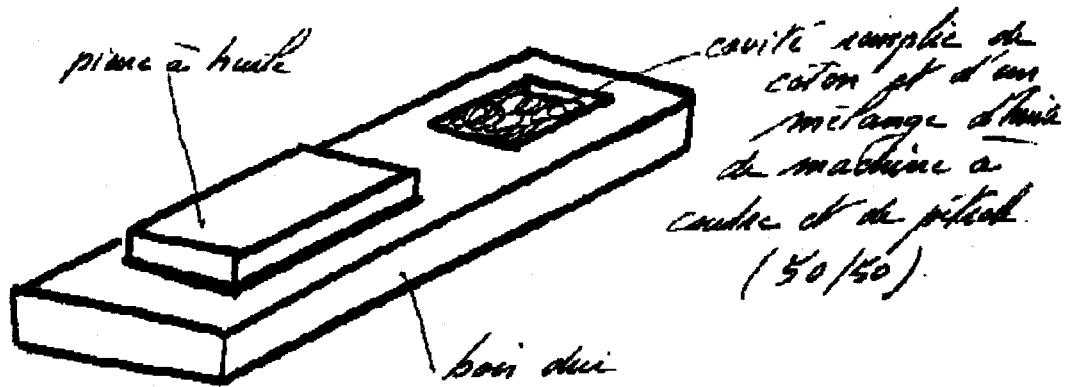
MAUVAIS

car biseau arrondi.



Polissage ou morfilage à la pierre à huile

C'est de cette opération que dépend la finesse du copeau. Plus l'arête est tranchante sera fine et plus le copeau sera fin (1/100° de mm.). Le morfilage doit donc être réalisé avec patience afin d'obtenir un aspect glacé de la surface affûtée et d'éliminer naturellement le morfil.

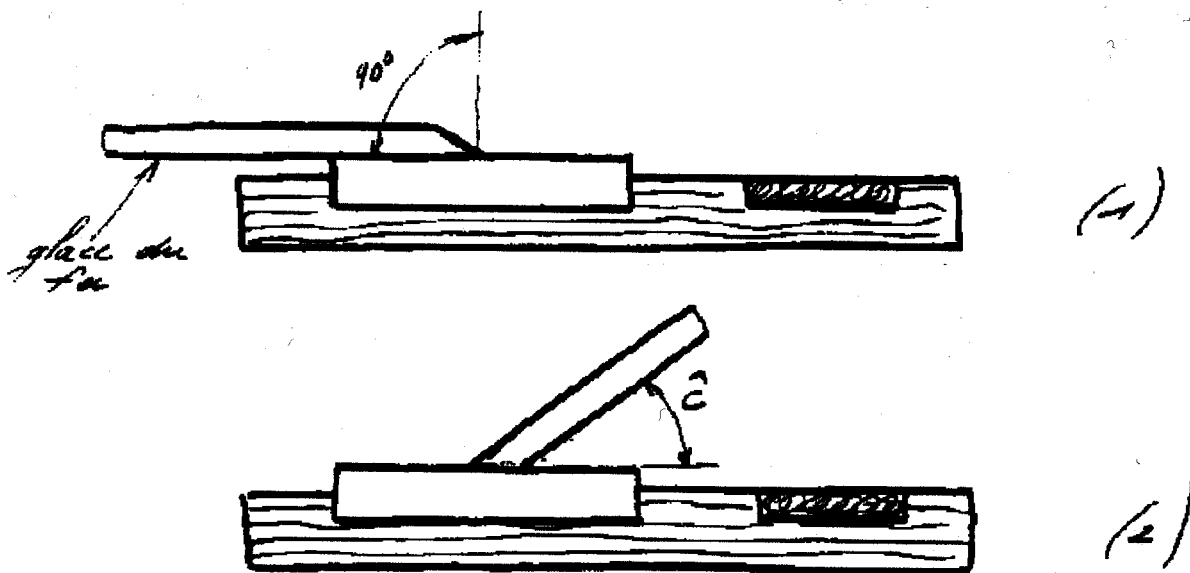


(j'utilise une pierre brune de 170 x 80 x 35 marquée



J'utilise une pierre brune de 170 x 80 x 35 marquée "Pierre la Lune". Pour polir ou morfiler déplacer par un mouvement circulaire sur la pierre à huile le biseau ou la glace du fer appliqués bien à plat et alternativement. Le morfil doit disparaître naturellement.

On passe une dernière fois sur la pierre à huile la glace du fer du rabot.



Pour raboter les baguettes il faudra appuyer fermement sur le rabot, c'est la semelle du rabot qui pousse à fond la baguette dans le V. La main droite tient le rabot et la main gauche équipée d'un gant de jardinier tient la baguette. Un aimant pas trop puissant tient la baguette sur la partie la plus fine et s'éjecte lors de la poussée du rabot.

Le rabot doit être tenu légèrement de travers (5° à 8°).



Si le rabot est bien affûté les copeaux de finition doivent frôler les quelque 1/100° de mm., ce qui permet d'affleurer la baguette et l'acier, avec une précision diabolique.
(Texte et dessins de Bernard Defrance)

Commentaire personnel : il y a beaucoup d'astuces concernant l'affûtage, et il serait souhaitable de pouvoir faire une compilation de données, en particulier celles se trouvant dans la revue "Le Bouvet". Pour ceux qui ne possèdent pas de meule à eau, ou de touret, un bon système est d'utiliser une ponceuse à bande pour l'affûtage. Il y a beaucoup de choses à dire sur ce sujet, et j'espère que certains membres vont, comme on dit, rebondir.

72 Profils sur le WEB et conversions en normes métriques (C 30 Certoux).....8F

Il ne m'est pas possible de reproduire ici tous les profils qui figurent sur cette banqdo, ne serait-ce que parce que ces profils sont trop nombreux. Y figurent des profils de Tom Smithwick, Dickerson, Orvis, Chris Bogarts, Bob Nunley, Wayne Cattanaach, Cross Sylph, Don Anderson, F. E. Thomas, Everett Garrison, Halstead, Heddon, Leonard, Jim Payne, Paul Young, A. J. Thramer, Pezon et Michel.

STAGES

Je sais que certains d'entre vous attendent une date pour un stage d'initiation. Les seules que je peux leur proposer (et la date retenue sera certainement celle de l'unique stage de l'année) sont : 11 Avril, 2 Mai ou 9 Mai. Dès que j'aurai la quorum, je donnerai une date définitive.

PETITES ANNONCES

* Bernard Szczesniak souhaiterait avoir des profils de cannes saumon Hardy AHE Wood 12' ou autres cannes Hardy saumon.

* Christian Jarentowski (0466 440 025) recherche quelqu'un pouvant lui réaliser un four à bambous de deux mètres pour cuire de longs brins.

* Vends cause double emploi moulinets Henschel n° 4 mouche en mer; modèles anti-reverse, manivelle à gauche, finition noir mat, pieds décalés. Contenance WF12 + 300m réserve 30 Lb. Neufs, jamais servi. Cédés à 3500 F pièce (prix public 4068 F). Envoi contre remboursement. Renseignements au 0243 770 927 ou 0243 923 434.

* Quelqu'un sait-il où l'on peut se procurer (même à réaliser soi-même) un séparateur tel/fax si'intercalant sur la ligne afin de dériver vers le bon appareil? Mon fax (Safax 2000) est ancien et ne "refuse" pas les appels téléphoniques. Réponse (par fax!) au 0247 200 311.

Réponses au courrier

Ce n'est pas avec une pâte à bois qu'on peut reboucher les trous dans le liège, car ces pâtes durcissent trop. Les professionnels utilisent un mélange de poudre de liège et d'une dissolution. Il faut savoir que les endroits rebouchés sont plus vite sombres que les autres. Le plus que peut faire un amateur est d'utiliser un mélange de colle blanche de menuisier et de poudre de liège. Il serait utile de faire des essais avec la colle que nous utilisons pour coller le bambou (colle polyuréthane) car elle résiste à l'eau. Je suis preneur de tous les trucs éprouvés, pour la Banqdo.

DEMANDE

Quelqu'un pourrait-il faire la liste de tous les articles techniques passés dans la circulaire, et qui ne figurent pas déjà dans la Banqdo? D'avance merci.

Votre compte-crédit circulaires (l'absence de commentaire signifie que le compte est encore suffisamment créditeur):

OK

Atteint de faiblesse

Débiteur