

CIRCULAIRE n°5 Novembre 1991

Au jour d'aujourd'hui, le CFR compte 69 inscrits, avec une forte remontée des constructeurs, potentiels ou non; vous trouverez la liste remise à jour dans ce bulletin. Un certain nombre (une dizaine) ne recevront pas cette circulaire, faute d'avoir depuis leur inscription donné signe de vie en envoyant une enveloppe-retour, mais leur nom figure toujours sur la liste de base. Ils sont considérés comme membres honoraires.

Plusieurs membres ont émis l'idée d'une véritable revue de liaison, à l'instar de ce qui existe aux USA, où les constructeurs et collectionneurs sont regroupés en un club qui édite un bulletin, avec plusieurs numéros par an (The Planing Form, P.O. Box 365 Hastings MI 49058 USA) ; sans aller jusque là, on peut envisager que tous ceux qui ont quelque chose à communiquer (expérience personnelle, recherche dans un domaine précis, voire simple "humeur" à propos du club), l'écrivent. Je me chargerai, soit de regrouper les textes et de les mettre en forme, soit de retransmettre à un volontaire s'il s'en trouve un qui accepte d'être le "rédac'chef" et le diffuseur. On pourra bien sûr en profiter pour passer toutes les petites annonces de chacun, les appels à matériel, etc... Il ne s'agit pas de sortir à tout prix une revue, mais de regrouper nos idées une première fois, pour voir si la chose est possible.

Monsieur Fournigault vient de prendre un poste d'animateur à la Maison de l'Eau et de la Rivière de Ségrié-Fontaine, et propose ses locaux pour des réunions, colloques, expositions, etc... Nous aurons sans doute l'occasion et le plaisir de les utiliser.

TELEPHONE

Vous êtes à l'heure actuelle suffisamment nombreux pour qu'il me faille vous demander, afin de ne pas abuser de la patience, pourtant grande, de ma famille, de bien vouloir ne me téléphoner qu'aux heures indiquées ci-dessous, où j'essaie dans la mesure du possible d'assurer une permanence:

Lundi 16h-18h15 Mardi 16h-18h15 Mercredi 16h-18h15

Jeudi 15h-18h15 Vendredi 15h-18h15 Samedi 9h-12h30

Tout le reste du temps, ce n'est pas moi qui décroche, et je ne suis pas censé être là...

STAGE D'ARGENTAT

Le stage affichait complet, c'est-à-dire que huit "accros du refendu" s'essayaient aux drogues dures, du style coup de couteau dans la main, échardes de bambou dans les doigts, coup de bistouri dans le pouce (superbe démonstration par l'animateur) etc...

Le programme était extrêmement ambitieux : arriver à réaliser entièrement dans la seule durée d'un stage ce qui n'est pas possible individuellement : un élément de canne complet à partir

d'un tronc. En fait, ce n'est ni possible ni souhaitable; ce n'est pas possible dans la limite du temps, et ce n'est pas souhaitable

parce qu'il est plus important d'avoir bien vu comment on arrive à chaque brin formant un élément, que de réaliser entièrement chacun d'entre eux, au risque de ne pouvoir aller jusqu'au bout du projet.

Heureusement, des éléments de rechange ont permis d'aller jusqu'au creusement et au collage des six brins. Mais pour les stages suivants j'amènerai, entièrement fini, chaque stade de la fabrication. Cette erreur de conception au départ n'a pas empêché le stage de se dérouler dans une excellente ambiance, avec comme moment fort la visite de Serge Bodeau, qui a remarquablement

exposé sa méthode de travail devant un auditoire passionné ; sa démonstration de taille au rabot, en particulier, était tout à fait remarquable, de même que son exposé sur les erreurs les plus fréquentes et les solutions préventives pour les éviter. Je tiens au nom de tous les participants à le remercier très chaleureusement. Un autre moment fort fut celui, très attendu, du collage d'un talon de canne préalablement creusé. Le passage au four destiné à accélérer la prise de la colle a eu pour conséquence de rendre trop long le déligaturage du lendemain, et les participants n'ont pu voir qu'une partie du brin définitif. Qu'ils sachent donc que la totalité du brin est maintenant nettoyée, et qu'ils n'ont pas du tout à rougir de leur travail, l'élément pouvant être considéré comme bon, en particulier pour ce qui est du respect de la cote du profil. Il sera bien sûr amené au prochain stage d'initiation, lequel devrait avoir lieu en Février prochain, durant le week-end qui marque le milieu des vacances scolaires de la zone B , c'est à dire les 29/02 et 1/03.

Si quelques participants ont des commentaires à faire à propos du stage, ceux-ci seront les bienvenus, et cela aidera à peaufiner les stages suivants.

FOUR A TREMPER

Monsieur BODEAU est à l'heure actuelle en train de se renseigner pour voir s'il serait possible de faire construire un four à bambous à un prix abordable. Il nous tiendra au courant du résultat de ses recherches. En attendant nous pouvons nous regrouper pour tremper, auprès de ceux qui possèdent un bon four.

LIEGE

Notre quête du graal se poursuit, et Mr Lévêque, de Bourges, se charge de collationner les demandes pour savoir si nous atteignons le quota minimum de commande. Que cela ne nous empêche pas de chercher à trouver directement des rondelles ou des plaques. Les professionnels appellent les meilleures plaques des "bouts-miroirs". A l'heure actuelle on peut se dépanner avec le catalogue Thomas & Thomas; chaque rondelle coûte \$1 dans la meilleure qualité, qui n'est que bonne. Seules des plaques permettraient une sélection rigoureuse. Il existe plusieurs "liégeurs" dans Paris chez qui une recherche pourrait être effectuée.

Monsieur Touz me signale qu'il habite dans le secteur de chez HBM (vernis PU double-composants, colle Sader marine, etc...), et se propose pour venir en aide à ce niveau aux membres du club. Il serait utile de faire une recherche chez chez Vieillard et Migeon (orthographe de mémoire) pour connaître le prix des râpes "piquées main".

INSIGNE

Je n'ai pas à ce jour reçu de demandes. Pensez-y ou reconfirmez, de même que pour la bourse d'échanges de Mars 92.

TRONCS DE BAMBOU

Les troncs de Young & Westbury vont arriver enfin, car jusqu'ici chacun attendait que l'autre se manifeste, et je me suis résolu à prendre un transporteur international. Le coût devrait être le même que pour les troncs de Pezon, et il sera possible de les

avoir en 3,20m.(Pezon se fournit chez Young). Si vous souhaitez passer une commande plus importante, faites-moi savoir si vous avez une possibilité réelle de faire transporter les troncs, ou si je dois suivre la filière actuelle. Nous pourrions alors faire une commande importante en Angleterre, et être très exigeants sur la qualité. Si vous souhaitez avoir des troncs (en petite quantité pour l'instant), écrivez-moi mais accompagnez votre lettre du chèque correspondant sur la base de 100F par tronc de 3,20m ou 50F par demi-tronc. Votre chèque ne sera encaissé qu'à réception des troncs, lesquels seront marqués à votre nom, et je vous contacterai alors pour le transport.

TIMBRES ET ENVELOPPES

Le format 11.5X16 est trop faible pour les circulaires; il est préférable d'utiliser des enveloppes 16X22, et de toute façon de timbrer à 4,00F. Pensez-y.

Crédit enveloppe et timbres actuel :

LIVRE

Ceux d'entre vous qui ont reçu un exemplaire de mon livre sans la feuille "errata" sont priés de me le faire savoir afin que je la leur envoie.

à bientôt,

J. DE LESPINAY

PETITE ANNONCE

Les viroles maillechort sont devenues difficiles à trouver, ou alors à des prix délirants. Pour ceux que cela intéresse, il m'en reste dans les tailles suivantes (diamètre intérieur de la virole femelle) : 4,5 6,5 9 10,5 plus 9,5 et 11 en mâle uniquement.

DERNIERE MINUTE

La société Pezon ET MICHEL vient de déposer son bilan.

C5/3